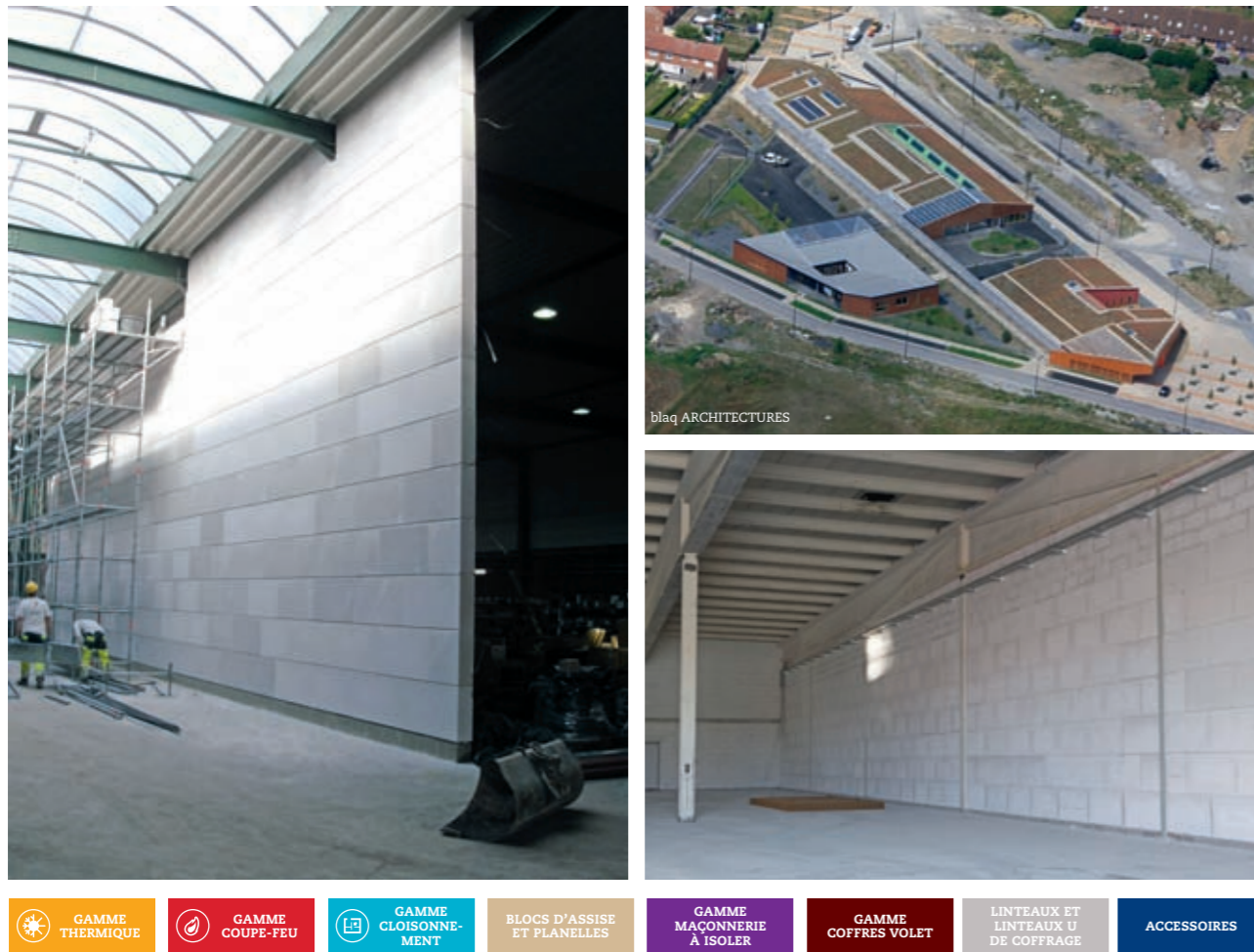


Blocs béton cellulaire

Réaliser des parois de grande surface avec des blocs de grandes dimensions : c'est simple, rapide, économique et esthétique



syblalabe CELL11025 sept 2011



GIGABLOC®

- 6 heures de résistance au feu
- de BBC jusqu'au passif sans isolants rapportés
- 100% conforme à l'Eurocode 6
- rendement moyen de pose de 10m²/h

NF

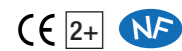
Résistances thermiques R_{thu} (m²K/W)

	ENERGIEBLOC®	
Ép.	50	40
λ	0,09	0,09
R _{thu}	4,73	4,61



Cellumat développe et fabrique des matériaux innovants en béton cellulaire pour des projets de construction résidentielle et industrielle en Europe. Cellumat recherche la qualité, la durabilité et le confort. L'usine la plus moderne de l'Europe, près de Valenciennes, intègre des technologies state-of-the-art. La capacité de production de 240.000 m³ et le stock permanent de 10.000 m³ répondent de façon flexible à toute demande du marché.

Valenciennes, intègre des technologies state-of-the-art. La capacité de production de 240.000 m³ et le stock permanent de 10.000 m³ répondent de façon flexible à toute demande du marché.



Découvrez notre gamme complète de matériaux de construction en béton cellulaire sur www.cellumat.fr



Cellumat SAS
Z.I. Saint Saulve
Rue du Président Lécuyer
F-59880 Saint Saulve
info@cellumat.eu
T 0327 51 58 05
F 0327 51 58 06

Usine
D'Hahan SAS
Z.I. Saint Saulve
Rue du Président Lécuyer
F-59880 Saint Saulve

Réaliser des parois de grande surface avec de grands blocs : c'est simple, économique et esthétique



GIGABLOC® de Cellumat est développé pour le bâtiment industriel, utilitaire tertiaire et commercial. Il s'applique aussi bien comme mur extérieur, mur séparatif ou mur coupe-feu. Le grand module de 120 cm x 60 cm – de 15 à 50 cm d'épaisseur – permet tous types de réalisations. Le rendement de pose, à l'aide d'une petite grue de chantier, est de **10 m²/h en moyenne** (en fonction de la complexité du mur).

GIGABLOC® a les caractéristiques uniques du béton cellulaire moderne

- **super isolant** : son lambda minimum de 0,08 W/mK permet de passer facilement au mur BBC et passif
- **résistance au feu** : E.I. 240' à partir d'une épaisseur de 15 cm – pas d'armature, donc pas de problème d'enrobage
- **léger** : densité comprise entre 300 et 600 kg/m³
- **facile à couper**
- **durable et recyclable** : GIGABLOC® ne s'alterne pas dans le temps et les déchets de chantier sont à 100% recyclables à l'usine
- **empreinte écologique minimale** : peu de consommation de matières premières et d'énergie de production ; des coûts de transport réduits.

GIGABLOC® permet la réalisation, sans colonne intermédiaire, de parois de 14 m de hauteur sur 12 m de longueur

- grâce à la technique du joint armé selon l'EUROCODE 6.

GIGABLOC® est housé et palettisé

- pas de dégâts lors du transport
- peu d'encombrement sur chantier
- stockage près de la zone de montage
- peu de manipulation sur chantier
- les produits restent propres et intacts sur chantier.

GIGABLOC® est un produit de stock en toute dimension

- délai de livraison très court
- pas de blocs sur mesure à commander ni à livrer : ils sont coupés sur chantier

- les blocs sont interchangeables
- **gamme variée** : GIGABLOC® et MAXIBLOC de 15 à 50 cm d'épaisseur se combinent parfaitement.

Pose simple, de qualité en toute sécurité

- pas besoin de savoir-faire : chaque professionnel de la construction peut mettre en œuvre le GIGABLOC®
- **une petite grue de chantier suffit**
- **pas d'encombrement des voies de passage** : les murs en GIGABLOC® peuvent être montés à tout moment du processus de construction : avant ou après que la toiture ne soit posée. La finition du mur sous la toiture peut être réalisée en blocs Cellumat plus petits.

L'idéale pour des parois plus compliquées

- pour des parois avec beaucoup d'ouvertures : GIGABLOC® s'adapte parfaitement aux dimensions du chantier
- également pour des constructions moyennes : GIGABLOC® est sans contexte la meilleure solution pour des bâtiments commerciaux, industriels et utilitaires de moyenne surface.

Idéal pour le compartimentage et la rénovation de bâtiments industriels existants

- pas de problème d'approvisionnement : pas de longues dalles à manœuvrer, pas de grande grue
- le béton cellulaire est léger, isolant et coupe-feu.

Résultat final esthétique

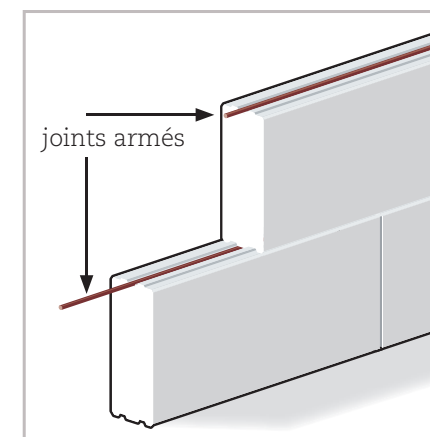
- **esthétique** : avec GIGABLOC®, pas de réparations : seul des blocs parfaits sont posés
- **chanfreins** : GIGABLOC® est également disponible chanfreiné horizontalement et verticalement
- **un minimum de blocs à couper sur mesure** : la combinaison GIGA/MAXIBLOC permet un minimum de blocs sur mesure
- **toutes finitions** : toutes les finitions pour le béton cellulaire sont applicables sur le GIGABLOC® (crépi, peinture etc).

Un prix au m² posé plus favorable

- jusqu'à 15% moins cher que les alternatives : GIGABLOC® est non-armé, léger, réduit les coûts de transport et se pose rapidement.

Tableau de calcul

p.ex.: mur de 12 x 12 m, maintenu sur 3 côtés



Dimensions du mur

Longueur (l)	12 m
Hauteur (h)	12 m
Épaisseur (t)	0,2 m

Mur maintenu sur 3 côtés et libre en tête

σ_2	0,052
------------	-------

Chargement horizontal

W	500 N/mm ²
---	-----------------------

Armatures horizontales

ϕ	10 mm
hy	0,600 mm

Moment sollicitant

MED1	3793 Nm/ml
------	------------

Moment résistant

MRD2	5521 Nm/ml
------	------------

GIGABLOC® et MAXIBLOC existent en 6 épaisseurs

GIGABLOC®		MAXIBLOC		Résistance thermique mur nu R (m ² K/W) Densité MVn 350 - MVn 450	Résistance au feu E.I. (min) à partir d'une classe de densité MVn 350 - MVn 450
Longueur (cm)	Longueur (cm)	Hauteur (cm)	Épaisseur (cm)		
120	-	60	15	1,42 (MVn 450)	240 (MVn 450)
120	60	60	20	2,39 (MVn 350)	360 (MVn 350)
120	60	60	25	2,95 (MVn 350)	360 (MVn 350)
120	60	60	30	3,50 (MVn 350)	360 (MVn 350)
120	60	60	36,5	4,23 (MVn 350)	360 (MVn 350)
120	60	60	40	4,61 (MVn 350)	360 (MVn 350)
120	60	60	50	5,73 (MVn 350)	360 (MVn 350)

(*)GIGABLOC® et MAXIBLOC sont disponibles en différentes classes de densité de MVn350 à MVn600.

« Cellumat ?
Vite et bien ! »

Stéphane Wuidar, BATITEC



A la tête de BATITEC depuis 2001, Stéphane Wuidar gère une équipe de 90 collaborateurs. Active dans la nouvelle construction comme dans la rénovation de bâtiments privés et publics, industriels et commerciaux, d'immeubles à appartements comme de bureaux, le génie civil et les travaux de voirie, ... BATITEC a innové récemment.

« En effet, nous avons transformé un magasin Exell à Verviers. Et nous avons choisi GIGABLOC® de Cellumat pour la cloison de séparation entre le rayon vente et la réserve où sont stockés des produits tels composants électriques et électroniques », indique Stéphane Wuidar. Qui explique posément l'option retenue. « Nous devons aller vite car les délais fixés étaient extrêmement courts! GIGABLOC® répond parfaitement à cette contrainte en proposant des solutions rapidement opérationnelles. Cette cloison, longue de 45 m et haute de 8 m, doit résister au feu durant une heure. Et GIGABLOC® offre précisément cette garantie. Mieux : les qualités des produits isolants, durables et recyclables de la gamme thermique Cellumat se doublent d'un prix attractif et d'un service remarquable. »

« L'équipe Cellumat est hyper-professionnelle. Grâce à leurs conseils pointus, nous avons pu gagner beaucoup de temps », conclut Stéphane Wuidar visiblement très satisfait de son expérience GIGABLOC® de Cellumat.

